

COOL AIR
INCORPORATED

Detector de Fugas de Amoníaco

Modelo LBW-RLV



Una unidad resistente y confiable para el monitoreo continuo de gas de refrigeración de amoníaco en las líneas de escape de emergencia.

Diseñado para sistemas de líneas de escape de emergencia.

Alerta temprana para la protección de su personal.

Rápida respuesta ante fugas de amoníaco, aún estando la planta fuera de operación.

Circuitos en estado sólido, sin elementos radioactivos. Todos sus componentes cumplen con las normas U.L.

Un dispositivo versátil en todas sus aplicaciones.

Enciende y apaga automáticamente los equipos auxiliares seleccionados durante emergencias de planta.

Ahorra Dinero.

Tiene el potencial de reducir sus primas de seguros anuales desde un 5% hasta un 15%. Averígüelo con su compañía de seguros.

Cumple con los requisitos operativos de la industria.

Todas estas características esenciales en un solo detector:

- Bajo costo.
- Confiable – virtualmente libre de mantenimiento.
- Detecta concentraciones de amoníaco desde 25 PPM hasta 800 PPM. El punto de activación de fábrica de la Alerta Temprana (pre-alarma) viene fijado en 250 PPM (no ajustable) y el punto de activación de la Alarma en 500PPM (ajustable hasta 800 PPM).
- Contactos activados normalmente abiertos o cerrados para su sistema de automatización y/o de alarma.
- Terminales de conexión adicionales para equipos auxiliares.
- 115/230 VAC, 50/60 Hz, 16 VAC o 24 VDC
- Modo de servicio para evitar alarmas molestas durante el mantenimiento, pruebas o calibrado.
- Garantía estándar de 12 meses.
- Fabricado en los EE.UU.

Opciones:

- Batería de respaldo.
- Unidad remota con luz de alarma y bocina (solamente para uso interior).

Guía de Especificaciones del Detector de Amoníaco LBW-RLV

Especificaciones

Sensibilidad de detección de amoníaco: 25 a 800 ppm

Monitor: Dispositivo progreso de LED

Controles: Interruptor de modo de Servicio, botón de Prueba

Sensor de amoníaco: Semiconductor de óxido metálico. Calentador integrado 833mW. Base de cerámica-alúmina. Doble indicador SUS 316 de rejilla 100. Inhibidor de llama.

Relés: Cantidad (3) 5A, forma C (SPDT), normalmente abierto, normalmente cerrado; Alerta Temprana (pre-alarma), Alarma, y Auxiliar (el relé auxiliar funciona al mismo tiempo que el relé de alarma); Modo normal: con corriente en estado normalmente abierto/cerrado.

Salidas: Contactos aislados para relés de: Alerta Temprana, Alarma y Auxiliar.

Temperatura operativa: -50°F a 125°F

Humedad operativa: 5% al 95% de humedad relativa del aire, sin condensación

Requerimientos de corriente: 115/230 VAC, 50/60 Hz; 16 VAC, o 24 VDC

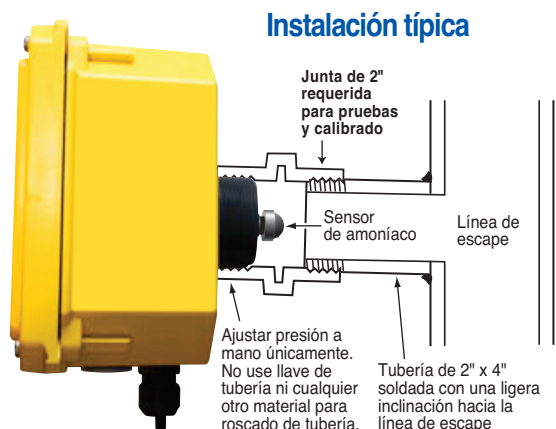
Dimensiones exteriores: 7-1/2 pulgadas de alto x 7 3/4 pulgadas de ancho x 4-1/4 pulgadas de espesor.

Peso: 4 libras

Carcasa: Amarillo seguridad estándar, 4X NEMA, listada por UL, CSA, IEC, IP66, con pantalla de visualización.

Opciones:

- Batería de respaldo
- Unidad remota con luz de alarma y bocina (solamente para uso interior)



COOL AIR
INCORPORATED

Sugerencias para el texto de especificaciones

Sistema de Detección de Vapor de Amoníaco (NH₃) Proporciona detector/es de fugas de amoníaco, modelo LBW-RLV, según la fabricación por Cool Air Incorporated, St. Paul, Minnesota.

Los detectores de fugas en las líneas de escape de emergencia han de ser montados sobre una extensión de tubería de 2 pulgadas, a aproximadamente 4 pulgadas del tubo colector principal, con una junta de 2 pulgadas para que se pueda quitar fácilmente durante el mantenimiento, pruebas o calibrado.

El detector ha de tener un panel de instrumentos y sensor sólidos y una sensibilidad al amoníaco de refrigeración de entre 25 y 800 partes por millón (PPM), con el punto de activación de fábrica, no ajustable, de Alerta Temprana empezando a 250 PPM y el punto de activación de la Alarma, ajustable por el usuario, empezando a 500 PPM.

El detector no ha de contener sustancias radioactivas.

El detector ha de tener: un sistema de alerta temprana, un panel frontal de indicaciones en forma de dispositivo progreso de LED, contactos secos para operar los equipos auxiliares y un modo de servicio para evitar alarmas molestas durante el mantenimiento, pruebas o calibrado.

El detector ha de ser capaz/es de iniciar una alarma supervisada, resultando en una acción correctiva.

El fabricante del detector habrá de proporcionar los siguientes productos opcionales: una batería de respaldo y una unidad remota de alarma luminosa y de bocina (solamente para el uso interior).

El suministro de energía ha de ser de 115/230 VAC, 50/60 Hz, 16 VAC o 24 VDC.

El/los detector/es ha de ser fabricado en los EE.UU.

Garantía

El modelo LBW-50 viene con una garantía de fábrica de 12 meses desde el momento de la venta.

Cool Air Incorporated reserva el derecho de realizar cambios en el diseño sin previo aviso.

Todas las dimensiones y pesos son aproximados y no deberían usarse para planificar la instalación.

1544 134th Ave NE • Ham Lake, MN 55304
Oficina: 763/205-0844 • Fax: 763/432-9295
E-Mail: info@coolairinc.com
Sitio Web: www.coolairinc.com