

Modelo LBW-50 Detector de Fugas de Amoníaco

*Un requerimiento necesario
para su planta de refrigeración
a base de Amoníaco*

COOL AIR
INCORPORATED



Es un detector confiable, a bajo costo, de mantenimiento mínimo y funcionamiento continuo las 24 horas del día

Diseñado para: congeladores industriales, cuartos fríos, áreas de producción, cuartos de máquinas y áreas de muelle.

Alarma previa para la protección de su personal. Respuesta inmediata antes fugas de amoníaco, aún estando la planta fuera de operación.

Circuitos en estado sólido, sin elementos radioactivos y todos sus componentes cumplen la Norma U.L. Listed.

Un dispositivo versátil en todas sus aplicaciones.

Enciende y apaga automáticamente los equipos auxiliares conectados y configurados a su circuito durante emergencias de planta.

Ahorre Dinero. Le garantiza desde un 5% hasta un 15% de reducción en sus cuotas de seguros anual, así como cobertura de seguros adicional en lo posible.

Cumple con las Normas OSHA de los Estados Unidos de América.



Certification Pending

Todas estas ventajas esenciales en un solo detector

- Bajo costo.
- Confiable.
- Virtualmente libre de mantenimiento.
- Detecta concentraciones de amoníaco desde 25 ppm; equipado con un control de sensibilidad ajustable desde 25 hasta 800 ppm.
- Contactos normalmente abiertos o cerrados para su sistema común de alarma.
- Terminales de conexión adicionales para equipos auxiliares.
- 115 ó 230 V A/C, 50/60 Hz, ó 16 V AC, ó 24 V DC (o indiquen el voltaje actual de su sistema).
- Compartimiento opcional de baterías.
- Tubo de a-cero inoxidable de protección para efectuar lavados periódicamente.
- Unidad remota de alarma y bocina.
- Sensor remoto opcional con línea hasta 500 pies.
- Garantía de un año.
- Interruptor para modo de servicio sin alarma.

Especificaciones para el Modelo LBW-50 Detector de Fugas de Amoníaco

Especificaciones

Sensibilidad de detección: 25 a 800 ppm

Sensor de amoníaco: Semiconductor de óxido metálico. Calentador integrado 833mW. Base de cerámica-alúmina. Doble indicador SUS 316 de rejilla 100. Inhibidor de llama.

Relés: Alarma, pre-alarma y auxiliar (el auxiliar opera al mismo tiempo que el relé de alarma.) 5^a, forma C (SPDT) normalmente abierto, normalmente cerrado, sin corriente en estado normalmente abierto.

Salidas: Contactos para relés de alarma, pre-alarma y alarma auxiliar. Conforme a la norma S50.01, Tipo 2L y Tipo 2H.

Rango de Temperatura: -50°F a 125°F

Rango de Humedad: 5% a 95% de humedad relativa del aire, sin condensación.

Requerimientos de corriente: 115 ó 230 V A/C, 50/60 Hz, ó 16 V AC, ó 24 V DC

Dimensiones: 7-1/2 pulgadas de alto x 7-1/2 pulgadas de ancho x 4-1/2 pulgadas de espesor.

Peso: 4 libras

Carcasa: 4 X NEMA, listada UL, CSA, IEC, IP66

Opciones:

- Batería secundaria
- Sensor remoto de amoníaco con cable de hasta 500 pies
- Dispositivo remoto de alarma de bocina
- Tubo de lavado de acero inoxidable

Sugerencias para el Texto de Especificaciones

Sistema de Detección de Vapor de Amoníaco (NH₃)
Proporciona detector/es de fugas de amoníaco, modelo LBW-50, según la fabricación por Cool Air Incorporated, St. Paul, Minnesota.

Los detectores de fugas de amoníaco han de ser montados sobre muro y han de tener un panel y sensor sólidos y una sensibilidad al amoníaco de refrigeración de entre 25 y 800 partes por millón (ppm.)

El detector no habrá de contener sustancias radioactivas.

El/los detector/es también han de tener: un sistema de alarma temprana, un panel frontal de indicaciones en LED que proporcione la concentración de amoníaco y los contactos para la operación de equipo auxiliar.

El/los detector/es han de ser capaz/es de iniciar una alarma supervisada, resultando en una acción de corrección del problema.

El fabricante del detector habrá de proporcionar: una batería secundaria opcional, un sensor remoto de amoníaco, una unidad remota de alarma luminosa y de bocina, y una tubería de acero inoxidable para lavados.

115 ó 230 V A/C, 50/60 Hz, ó 16 V AC, ó 24 V DC
habrán de ser proporcionados con cada detector.

Garantía

El modelo LBW-50 viene con una garantía de fábrica de 12 meses desde el momento de la venta.



1441 Rice Street • St. Paul, Minnesota 55117-3899
Oficina: 651/487-8844 • Telefax: 651/487-8857
E-Mail: info@coolairinc.com
Web Site: www.coolairinc.com