

Modelo LBW-420

Detector de Fugas de Amoníaco

COOL AIR
INCORPORATED



Compatibilidad inalámbrica total con los sistemas de alarmas más comunes en la industria

Es un sistema para la detección de fugas de amoníaco accesible, confiable y virtualmente libre de mantenimiento, fabricado por la empresa líder en sistemas de control y refrigeración de amoníaco.

Características Principales

- Indica la concentración de amoníaco y estado de la alarma.
- Fácil programación de puntos de activación de la alarma.
- Sensor de amoníaco en estado sólido y de larga duración.
- Salida análoga: 4 – 20 mA.
- Terminales compatible con sistemas de alarmas comunes en la industria.
- Terminales estándares para conexiones auxiliares.
- Modo mantenimiento / reparación que evita alarmas bulliciosas.
- Cumple con Normas NEMA 4X, UL-Listed, CSA, IEC, IP66.
- Certificados por TÜV Rheinland of North America



Opciones Disponibles

- Sensor remoto de amoníaco con cable hasta de 500 pies.
- Sensor de alta y baja temperatura, con cable y puntos de activación programables.
- Batería de respaldo.
- Alarma remota de luminosa y de bocina
- Tubo de acero inoxidable para protección durante lavado o rociado de líquidos

Aplicaciones Típicas

- Cuartos fríos y congeladores industriales.
- Cuartos de compresores.
- Cuartos de paneles de control.
- Áreas de carga.
- Áreas de almacenamiento.
- Área de Producción.
- Áreas de válvulas.

Proteja su Personal y Productos

El detector de amoníaco LBW-420 posee todas las funciones necesarias para la protección de su personal y producción. Está equipado con un sensor de larga duración que garantiza una detección rápida y exacta de cualquier fuga de amoníaco. Además del sistema principal de alarma, tiene un dispositivo de alarma inicial que garantiza el tiempo de reacción necesario antes que el nivel de amoníaco alcance el punto de máxima alerta.

Pantalla frontal

Indica la concentración de amoníaco en partes por millón (ppm) y la temperatura en grados Fahrenheit (sensor de temperatura opcional). Las luces LED's (Light Emitting Diode) le indican continuamente el estado de la alarma. El detector posee una salida análoga de 4 a 20 mA para integrarse con los circuitos existentes de alarma en la planta y viene también equipado con terminales para conectarse con sistemas de alarmas comunes en la industria (3M, ADT, ITT, etc.) y con sistemas auxiliares, tales como ventiladores de escape, válvulas principales de bloqueo, compresores y sistemas adicionales de alarma.

Reducción en la activación de alarmas ruidosas

Para reducir la activación de alarmas ruidosas, el detector LBW-420 posee función "Modo de Servicio" que desactiva temporalmente el relé de la bocina durante mantenimiento, pruebas o reparación. Y para aumentar la eficiencia del detector, Cool Air Inc. ofrece las siguientes opciones: un sensor de temperatura y un relé de alarma con puntos de activación programables, un sensor remoto de amoníaco, unidad remota de bocina con luz indicadora de alarma, y batería de respaldo para mantener encendidos los detectores durante fallas eléctricas – todas las opciones que usted necesite el detector LBW-420 viene protegido con estuche de tipo NEMA 4X y UL Listed.

Garantía

El modelo LBW-420 viene con garantía de 12 meses por defectos de fabricación a partir de la fecha de compra.

Guía de Especificaciones del Detector de Amoníaco LBW-420

Especificaciones

Sensitividad de detección de amoníaco

- 25 to 1000 ppm

Rangos de Sensitividad

- 0-100, 0-250, 0-400 (std.), 0-500, 0-800, 0-1000

Rango de temperatura de activación

- -50°F to 50°F

Pantalla

- 0.8 pulgadas, LED de 7 segmentos y 4 dígitos.

Controles

- Interruptor para modo de servicio sin alarma
- Pulsador para Aceptar, Ir Arriba, Ir Abajo
- Selector rotativo y jumper

Sensor de Amoníaco

- Semiconductor de óxido metálico, 833 mW, calentador integral, base
- Cerámica-alúmina, medidor doble de rejilla No.100 SUS 316, inhibidor de llama.

Relés

- Alarma, pre-alarma y auxiliar (el relé auxiliar se activa al mismo tiempo que el relé de la alarma principal) 5A, forma C (SPDT), normalmente abierto, normalmente cerrado y energizado en estado normalmente abierto.

Salidas

- Terminales para alarmas, pre-alarmas, relés auxiliares y sensor externo de temperatura. 4 – 20 mA, de conformidad con Clasificación S50.01, Tipo 2L y 2H.

Rango de temperatura de operación

- -50°F to 125°F

Rango de humedad de operación

- 5% a 95% RH, sin condensación.

Corriente

- 115/230 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 16 VCA, or 24 VCC.

Dimensiones

- 9 -1/2 pulgadas de largo X 8 pulgadas de ancho X 4-1/2 pulgadas de alto.

Peso

- 6 libras.

Estuche

- Tipo NEMA 4X, UL-Listed, CSA, IEC, IP66.

Opciones Disponibles

- Vea el otro lado

Sugerencias para el Texto de Especificaciones

Sistema de Detección de Vapor de Amoníaco (NH₃)

Proporciona detector/es de fugas de amoníaco, modelo LBW-420, según la fabricación por Cool Air Incorporated, St. Paul, Minnesota.

Los detectores de fugas de amoníaco han de ser montados sobre muro y han de tener un panel y sensor sólidos y una sensibilidad al amoníaco de refrigeración de entre 25 y 1000 partes por millón (ppm.)

El detector no habrá de contener sustancias radioactivas.

El/los detector/es también han de tener: un sistema de alarma temprana, un panel frontal de indicaciones en LED que proporcione la concentración de amoníaco y temperatura, puntos de alarma programable, salida analógica de 4-20 mA, y un modo de servicio para evitar alarmas ruidosas.

El/los detector/es han de ser capaz/es de iniciar una alarma supervisada, resultando en una acción de corrección del problema.

El fabricante del detector habrá de proporcionar: sensor opcional de temperatura alta/baja, una batería secundaria opcional, un sensor remoto de amoníaco, una unidad remota de alarma luminosa y de bocina, y una tubería de acero inoxidable para lavados.

115/230 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 16 VCA, o 24 VCC. Por favor, llame para especificar otras opciones de corriente.

Garantía

El detector LBW-420 viene en una carcasa de tipo NEMA 4X, UL-listed, CSA, IEC e IP66, y también incorpora la garantía estándar de 12 meses de la compañía Cool Air Inc.



1441 Rice Street • St. Paul, Minnesota 55117-3899
Oficina: 651/487-8844 • Telefax: 651/487-8857
E-Mail: info@coolairinc.com
Web Site: www.coolairinc.com