

# Panel Central para Supervisión y Control de Alarmas

**COOL AIR**  
INCORPORATED



20-detector unit

**Sistema confiable.  
Garantiza ahorro de  
tiempo en la  
detección de fuga  
del amoníaco con  
controles remotos  
individuales.**

**Diseñado para utilizarse en  
equipos principales o cuartos de  
control para sistemas de  
refrigeración de amoníaco.**

**Detección rápida y exacta de las  
fuentes de fugas de amoníaco  
para mayor protección de su  
personal y productos.**

**Puede controlar un número  
ilimitado de detectores de fugas  
de amoníaco.**

**Especifique la cantidad requerida  
de sensores de campo al hacer su  
orden.**



## **Ventajas Adicionales:**

- Bajo costo.
- Dispositivo de alta calidad y sus componentes cumplen con la norma UL Listed.
- Un año de garantía
- Virtualmente libre de mantenimiento.
- Puede conectarse al sistema local de alarmas de seguridad en el edificio.
- Suministra energía a los detectores modelos LBW-50 LBW-50 RLV.

# Panel Digital Central de Control

## Secuencia de Operación

El panel central de control y supervisión de alarmas está diseñado para controlar la cantidad requerida de sensores de campo conectados desde los detectores remotos de fugas de amoníaco.

Si un detector remoto registra una concentración de amoníaco mayor que el nivel preestablecido (Punto de activación para NH3 ajustable desde 25 ppm hasta 800 ppm), cerrará un interruptor que enviará una señal de alarma al panel central de control y supervisión.

Las unidades remotas pueden conectarse para enviar señales de alarma sonora al panel central, tanto en las fases: "Alarma Previa" como "Emergencia" de la concentración actual de amoníaco.

La **Figura A** describe el panel central bajo condiciones en normales. Todos los interruptores de tipo Silencio/Normal están en la posición "Normal", todos los indicadores LED (Light Emitting Diode – Diodo emisor de Luz) están en posición "Apagado", y la alarma sonora está silenciada.

### Opción de conexión para la alarma sonora en el indicador de "Alarma Previa":

**Figura B:** En este ejemplo, el usuario ha optado por conectar el sensor No. 2 para activar la alarma sonora en la fase "Alarma Previa" (concentración de amoníaco = 25 ppm). La ilustración muestra el indicador LED de la fase "Alarma Previa" del sensor No. 2 iluminado y la alarma sonora activada.

**Figura C:** El operador del panel central de control puede silenciar la alarma sonora de la fase: "Alarma Previa" seleccionando el interruptor de alarma común para "Alarma Previa" a la posición "Silencio". La luz indicadora del Sensor No. 2 se mantendrá iluminada hasta que las condiciones que la activaron sean eliminadas.

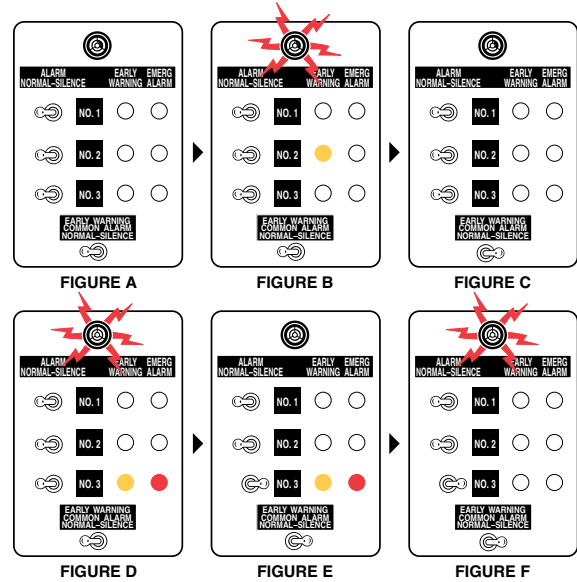
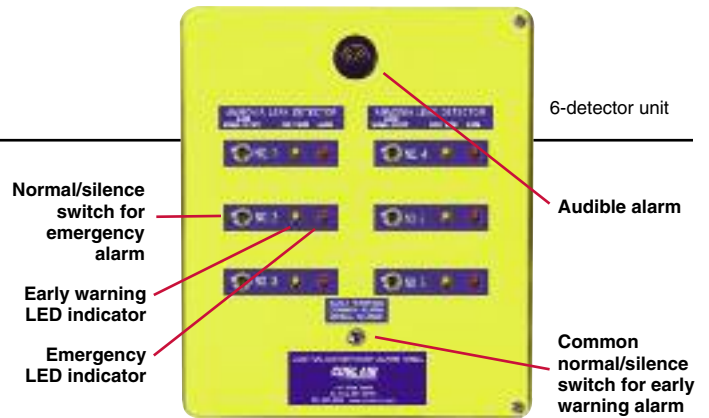
### Opción de cableado para la alarma sonora en la fase: "Emergencia"

**Figura D:** En este ejemplo el usuario ha optado conectar el detector remoto No. 3 para activar la alarma sonora en la fase "Emergencia". El indicador "Alarma Previa" se encenderá a una concentración mínima de amoníaco: 25 ppm. Cuando el nivel de concentración alcance el punto de activación (que puede ajustarse desde las 30 ppm hasta las 800 ppm) el LED de la fase "Emergencia" se encenderá y activará la alarma sonora a como se muestra en la ilustración.

**Figura E:** una vez que la situación de emergencia fue superada en el punto de detección No. 3, el operador del panel central puede silenciar la alarma sonora poniendo el interruptor No. 3 en la posición "Silencio". El indicador LED continuará encendido hasta que la condición que lo activó haya sido superada / eliminada.

**Figura F:** Cuando se eliminó la condición de alarma en el detector No. 3, el indicador LED se apagó, sin embargo, la alarma sonora se activará y continuará así hasta que el interruptor: "Silencio / Normal" haya sido regresado a la posición "Normal".

**NOTA:** si la condición de alarma en el detector remoto No. 3 no ha sido eliminada y el interruptor "Silencio / Normal" es llevado a la posición "Silencio", no afectará la detección ni señales de las condiciones de alarma de emergencia que podrían ocurrir en las otras unidades remotas.



## Especificaciones

**Panel de 10 detectores:**

**Tamaño:** 14" Largo x 12" Ancho x 6" Alto.

**Peso:** Aproximado: 12 libras.

**Entrada de Voltaje:** 120 V monofásico, 60 ciclos, cableado para bajo voltaje entre los detectores y el panel de control.

**Sensibilidad:** determinada por el valor configurado al punto de activación en los detectores remotos; ajustable desde 25 ppm hasta 800 ppm de amoníaco. El punto de activación de la "Alarma Previa" en los detectores remotos está ajustado de fábrica a 25 ppm (no puede cambiarse).

## Garantía

12 meses de garantía en reparación desde la fecha de compra y a través del distribuidor local.

La Empresa Cool Air Inc. se reserva el derecho de efectuar cambios en el diseño de las unidades sin previa notificación.

Las dimensiones dadas en este folleto son aproximadas y no deberán utilizarse para fines de construcción o manufactura.

**COOL AIR**  
INCORPORATED

1441 Rice Street • St. Paul, Minnesota 55117-3899  
Office: 651/487-8844 • Fax: 651/487-8857  
E-Mail: info@coolairinc.com  
Web Site: www.coolairinc.com