

# Modelo LBW-420

# Detector de Fugas de Amoníaco

**COOL AIR**  
INCORPORATED



**Compatibilidad inalámbrica total con los sistemas de alarmas más comunes en la industria**

**Es un sistema para la detección de fugas de amoníaco accesible, confiable y virtualmente libre de mantenimiento, fabricado por la empresa líder en sistemas de control y refrigeración de amoníaco.**

## Características Principales

- Indica la concentración de amoníaco y estado de la alarma.
- Fácil programación de puntos de activación de la alarma.
- Sensor de amoníaco en estado sólido y de larga duración.
- Salida análoga: 4 – 20 mA.
- Terminales compatible con sistemas de alarmas comunes en la industria.
- Terminales estándares para conexiones auxiliares.
- Modo mantenimiento / reparación que evita alarmas bulliciosas.
- Cumple con Normas NEMA 4X, UL-Listed, CSA, IEC, IP66.

## Opciones Disponibles

- Sensor remoto de amoníaco con cable hasta de 500 pies.
- Sensor de alta y baja temperatura, con cable y puntos de activación programables.
- Batería de respaldo.
- Luz indicadora y alarma (bocina) remotas.

## Aplicaciones Típicas

- Cuartos fríos y congeladores industriales.
- Cuartos de compresores.
- Cuartos de paneles de control.
- Áreas de carga.
- Áreas de almacenamiento.
- Área de Producción.
- Áreas de válvulas.

## Proteja su Personal y Productos

El detector de amoníaco LBW-420 posee todas las funciones necesarias para la protección de su personal y producción. Está equipado con un sensor de larga duración que garantiza una detección rápida y exacta de cualquier fuga de amoníaco. Además del sistema principal de alarma, tiene un dispositivo de alarma inicial que garantiza el tiempo de reacción necesario antes que el nivel de amoníaco alcance el punto de máxima alerta.

## Pantalla frontal

Indica la concentración de amoníaco en partes por millón (ppm) y la temperatura en grados Fahrenheit (sensor de temperatura opcional). Las luces LED's (Light Emitting Diode) le indican continuamente el estado de la alarma. El detector posee una salida análoga de 4 a 20 mA para integrarse con los circuitos existentes de alarma en la planta y viene también equipado con terminales para conectarse con sistemas de alarmas comunes en la industria (3M, ADT, ITT, etc.) y con sistemas auxiliares, tales como ventiladores de escape, válvulas principales de bloqueo, compresores y sistemas adicionales de alarma.

## Reducción en la activación de alarmas ruidosas

Para reducir la activación de alarmas ruidosas, el detector LBW-420 posee función "Modo de Servicio" que desactiva temporalmente el relé de la bocina durante mantenimiento, pruebas o reparación. Y para aumentar la eficiencia del detector, Cool Air Inc. ofrece las siguientes opciones: un sensor de temperatura y un relé de alarma con puntos de activación programables, un sensor remoto de amoníaco, unidad remota de bocina con luz indicadora de alarma, y batería de respaldo para mantener encendidos los detectores durante fallas eléctricas - todas las opciones que Usted necesite El detector LBW-420 viene protegido con estuche de tipo NEMA 4 y UL Listed.

## Garantía

El modelo LBW-420 viene con garantía de 12 meses por defectos de fabricación a partir de la fecha de compra

# Guía de Especificaciones del Detector de Amoníaco LBW-420

---

## Especificaciones

**Sensibilidad de detección de amoníaco:** 25 a 800 ppm.

**Temp. mínima y máxima de activación:** -50°F a 50°F.

**Pantalla:** 0.8", LED de 7 segmentos y 4 dígitos.

**Controles:** Interruptor para entrar a modo de servicio, Aceptar, Ir Arriba, Ir Abajo, selector rotativo y jumper.

**Sensor de Amoníaco:** Semiconductor de óxido metálico, 833 mW calentador integral, base cerámica de alúmina, medidor doble de rejilla No. 100 SUS 316, arrestallamas.

**Relés:** alarma, pre-alarma y auxiliar (el relé auxiliar se activa al mismo tiempo que el relé de la alarma principal) 5A, forma C (SPDT), normalmente abierto, normalmente cerrado y energizado en estado normalmente abierto.

**Salidas:** terminales para alarmas, pre-alarmas, relés auxiliares y sensor externo de temperatura. 4 – 20 mA, de conformidad con Clasificación S50.01, Tipo 2L y 2H.

**Temperatura de Operación:** -50°F a 125°F.

**Humedad de operación:** 5% a 95% RH, sin condensación.

**Energía:** 120/220 VAC, 60 Hz, monofásico.

**Dimensiones:** 9-1/2" Largo X 8" Ancho X 4-1/2" Alto.

**Peso:** 6 lbs.

**Estuche:** Tipo NEMA 4X, UL Listed, CSA, IEC, IP66.

**Opciones:** Ver Sección "Opciones".

## Garantía

El detector LBW-420 tiene garantía por defectos de fabricación hasta 12 meses a partir de la fecha de compra



1441 Rice Street • St. Paul, Minnesota 55117-3899  
Oficina: 651/487-8844 • Telefax: 651/487-8857  
E-Mail: [info@coolairinc.com](mailto:info@coolairinc.com)  
Web Site: [www.coolairinc.com](http://www.coolairinc.com)